



REDEX S.A.S

ASESORÍAS Y CONSTRUCCIONES CIVILES

Informe de Identificación de Impactos Ambientales y Definición de Controles

Obra: Adecuación de la Zona de Atención de Primeros Auxilios, Salas de Lactancia y Oficinas de Atención Psicológica – SENA Complejo Sur.

Empresa Responsable: REDEX S.A.S

Fecha: 27 de Agosto del 2025

1. Objetivo

Identificar los principales aspectos e impactos ambientales generados por la ejecución de la obra, así como definir los controles y medidas de manejo necesarias para prevenir, mitigar, corregir o compensar dichos impactos, en el marco de la normatividad ambiental vigente.

2. Identificación de Impactos Ambientales

Aspecto Ambiental	Impacto Potencial	Fase de la Obra	Nivel de Significancia
Generación de residuos ordinarios y peligrosos	Contaminación del suelo y agua	Ejecución	Medio
Emisiones de polvo por actividades de demolición, corte o lijado	Deterioro de la calidad del aire	Ejecución	Medio
Ruido por uso de herramientas y maquinaria	Afectación a la salud ocupacional y comunidad	Ejecución	Bajo
Consumo de agua en limpieza y preparación	Agotamiento de recurso hídrico	Ejecución	Bajo
Consumo de energía eléctrica	Aumento de huella de carbon	Ejecución	Bajo
Riesgo de derrames de pinturas, disolventes o combustibles	Contaminación del suelo y agua	Ejecución	Bajo
Manejo inadecuado de escombros	Alteración paisajística y contaminación	Ejecución	Medio
Generación de material particulado	Afectación vías de circulación	Ejecución	Medio



REIDEX S.A.S

ASESORÍAS Y CONSTRUCCIONES CIVILES

3. Controles y Medidas de Manejo

Impacto Identificado	Medidas de Control y Mitigación
Residuos ordinarios y peligrosos	- Implementar Plan de Gestión Integral de Residuos (PGIRP). - Segregación en la fuente con recipientes diferenciados. - Disposición final con gestores autorizados.
Emisión de polvo	- Humectación periódica de áreas de corte/demolición. - Uso de elementos de protección respiratoria.
Ruido por maquinaria	- Mantener equipos en buen estado. - Uso de protectores auditivos para trabajadores. - Restringir actividades ruidosas a horarios permitidos.
Consumo de agua	- Uso racional del recurso. - Reutilización de agua en limpieza cuando sea posible.
Consumo de energía	- Uso eficiente de equipos eléctricos. - Apagar equipos cuando no estén en uso.
Riesgo de derrames	- Manejo adecuado de sustancias químicas con fichas de seguridad (MSDS). - Áreas de almacenamiento señalizadas y con bandejas de contención
Manejo de escombros	- Almacenamiento temporal en sitios autorizados. - Transporte con vehículos adecuados a escombreras oficiales.
Material particulado	- Cubrimiento de materiales almacenados. - Limpieza frecuente de vías internas y accesos.



REIDEX S.A.S

ASESORÍAS Y CONSTRUCCIONES CIVILES

4. Conclusiones

La ejecución de la obra genera impactos ambientales de diversa magnitud, siendo los de mayor relevancia la generación de residuos peligrosos, el riesgo de derrames y la emisión de polvo. Con la implementación del **PGIRP**, los planes de contingencia y las medidas de control propuestas, se garantiza un manejo responsable, en cumplimiento de la normativa ambiental aplicable en Colombia (Decreto 1076 de 2015 y Decreto 4741 de 2005).

5. Recomendaciones

1. Socializar con el personal de obra las medidas de manejo ambiental.
2. Mantener registros de generación y disposición de residuos.
3. Capacitación oportuna a los trabajadores sobre la importancia del cumplimiento en temas ambientales .



REIDEX S.A.S

ASESORÍAS Y CONSTRUCCIONES CIVILES

Acta N.º 1 – 2025

Tema: Sistema Globalmente Armonizado (SGA)

Lugar: Sala de adecuación lactacia Complejo Sur

Fecha: 28 /08/2025

Hora: 8:00 a.m.

1. Objetivo

Brindar a los trabajadores formación sobre el Sistema Globalmente Armonizado (SGA) para la correcta identificación, manipulación y almacenamiento de sustancias químicas, contribuyendo a la prevención de riesgos en salud y seguridad.

2. Desarrollo de la capacitación

Durante la jornada se abordaron los siguientes temas:

- Concepto y objetivos del Sistema Globalmente Armonizado (SGA).
- Clasificación de los peligros: físicos, para la salud y para el ambiente.
- Presentación de los **9 pictogramas oficiales del SGA** y su significado.
- Ejemplos de sustancias presentes en la obra con su respectivo pictograma.
- Importancia de leer y comprender las **etiquetas y Hojas de Datos de Seguridad (HDS)**.
- Recomendaciones prácticas para el manejo seguro de químicos.
- Actividad práctica: identificación de pictogramas en envases reales.

3. Conclusiones

- Los trabajadores reconocieron la importancia de identificar los pictogramas del SGA en los productos que utilizan diariamente.
- Se fortaleció la cultura de prevención y autocuidado en el manejo de sustancias químicas en la obra.
- El SGA contribuye a reducir incidentes y enfermedades laborales.



REIDEX S.A.S

ASESORÍAS Y CONSTRUCCIONES CIVILES

4. Compromisos

- Aplicar los conocimientos adquiridos en el manejo diario de sustancias químicas.
- Informar cualquier situación de riesgo relacionada con productos químicos.
- Dar cumplimiento a las normas de seguridad establecidas en la obra.

Instructor / Capacitador: A

na Patrijcia Gelvez

Cargo: Coordinador SST

Firma: _____

Asistentes: Se anexa listado de asistencia firmado.

Soporte fotográfico

Capacitación: Sistema Globalmente Armonizado (SGA)

Seguridad en el manejo de productos químicos - SENA

Introducción

- El Sistema Globalmente Armonizado (SGA) es un estándar internacional para clasificar y comunicar los peligros de productos químicos.
- Objetivo: garantizar el manejo seguro de sustancias en la obra.
- En la obra usamos: pinturas, solventes, combustibles, pegantes y otros productos que requieren manejo seguro.

Pictogramas para...	
Peligros físicos	Peligros para la salud

Pictogramas GHS

Pictograma: Explosivo

- Riesgo de explosión, sustancias auto reactivas.
- **1. Explosivo**
- **Ejemplo en obra:** pólvora para voladuras, dinamita, peróxidos orgánicos inestables.
- **Explicación:** No suelen estar en obra civil, pero sí en minería o construcción con explosivos.

Pictograma: Inflamable

- Líquidos, sólidos o gases que se encienden fácilmente. **2. Inflamable**
- **Ejemplo en obra:** thinner, gasolina, disolventes, pinturas a base de solvente, adhesivos.
- **Explicación:** Se encienden fácilmente con calor, chispas o cigarrillos.

Pictograma: Comburente

- Favorecen y aceleran el fuego, riesgo de incendio.
- **3. Comburente**
- **Ejemplo en obra:** peróxido de hidrógeno (agua oxigenada concentrada), nitrato de amonio (fertilizantes, explosivos).
- **Explicación:** No se queman por sí solos, pero hacen que otros materiales ardan más rápido.



REDEX S.A.S



Acta N.º 1 – 2025

Tema: Sistema Globalmente Armonizado (SGA)

Lugar: Sala de adecuación lactacia Complejo Sur

Fecha: 28 /08/2025

Hora: 8:00 a.m.

1. Objetivo

Brindar a los trabajadores formación sobre el Sistema Globalmente Armonizado (SGA) para la correcta identificación, manipulación y almacenamiento de sustancias químicas, contribuyendo a la prevención de riesgos en salud y seguridad.

2. Desarrollo de la capacitación

Durante la jornada se abordaron los siguientes temas:

- Concepto y objetivos del Sistema Globalmente Armonizado (SGA).
- Clasificación de los peligros: físicos, para la salud y para el ambiente.
- Presentación de los **9 pictogramas oficiales del SGA** y su significado.
- Ejemplos de sustancias presentes en la obra con su respectivo pictograma.
- Importancia de leer y comprender las **etiquetas y Hojas de Datos de Seguridad (HDS)**.
- Recomendaciones prácticas para el manejo seguro de químicos.
- Actividad práctica: identificación de pictogramas en envases reales.

3. Conclusiones

- Los trabajadores reconocieron la importancia de identificar los pictogramas del SGA en los productos que utilizan diariamente.
- Se fortaleció la cultura de prevención y autocuidado en el manejo de sustancias químicas en la obra.
- El SGA contribuye a reducir incidentes y enfermedades laborales.



REIDEX S.A.S

ASESORÍAS Y CONSTRUCCIONES CIVILES

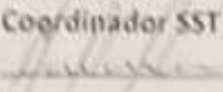
4. Compromisos

- Aplicar los conocimientos adquiridos en el manejo diario de sustancias químicas.
- Informar cualquier situación de riesgo relacionada con productos químicos.
- Dar cumplimiento a las normas de seguridad establecidas en la obra.

Instructor / Capacitador: A

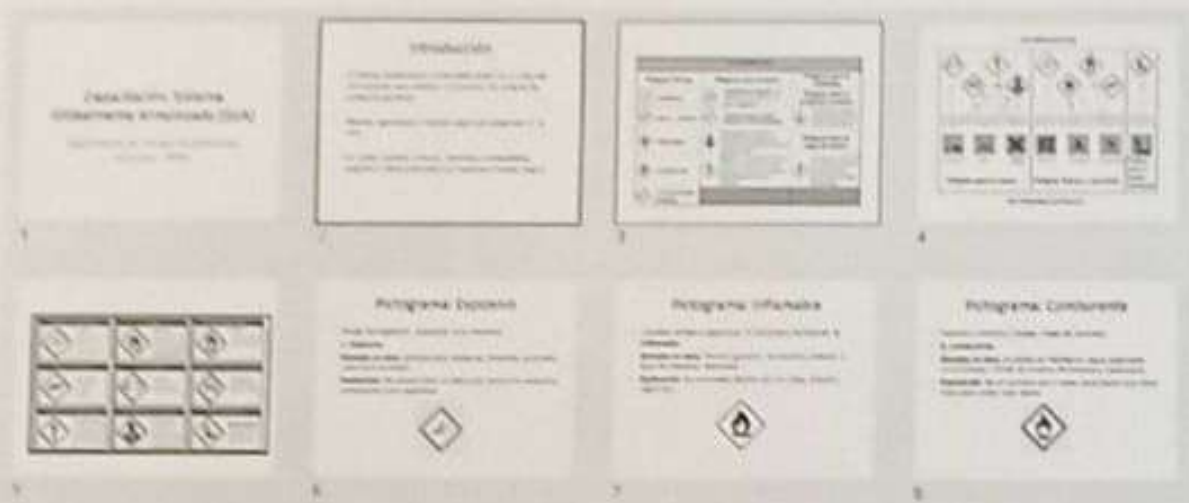
na Patricia Gelvez

Cargo: Coordinador SST

Firma: 

Asistentes: Se anexa listado de asistencia firmado.

Soporte fotográfico



LISTADO DE ASISTENCIA

**REIDEX S.A.S**

432 SONIAS Y EDIFICACIONES CIVILES

Capacitación:

Sistema Globalmente Armonizado

Lugar:

Sena obra adecuación sala de lactancia y punto de emergencias

Fecha:

28 de agosto de 2025

Hora:

8:00 a.m.

N°	Nombre completo	Cargo	Rol en obra	Documento de Identidad	Firma
1	Yadis Paul S.	Asistente		10303706	Yadis Salazar
2	Yadis Paul S.	Asistente		10303706	Yadis Salazar
3	Reinalda M.	Asistente	Maestra	91212323	Reinalda
4	Alexander M.	Asistente	Asistente	91318337	Alex
5	Valeria J.	Asistente	Asistente	104161905	Valeria
6					
7					
8					
9					
Instructor / Capacitador:		Ana Celvel SSTA			
Firma:		[Firma]			

DESCRIPCIÓN

Perfil de Aluminio Aleación 6063 T5 de diseño curvo para el encuentro de paredes, puertas y ventanas.



PERFIL

h:

10 mm

12 mm

a:

6 mm

8 mm

LARGO: 2.50 m

USOS/APLICACIONES

Disponible en tres alturas, 10mm y 12mm, permite la unión de dos revestimientos a 90° y es una solución de terminación para muros, puertas y ventanas.

Usos: *paredes/muros de interior.*

VENTAJAS

Además de decorar el encuentro entre dos planos, las cerámicas quedan protegidas en sus cantos de las cargas mecánicas.

Puede utilizarse como esquinero y/o como terminación de muros cuando el revestimiento no llega al cielorraso.

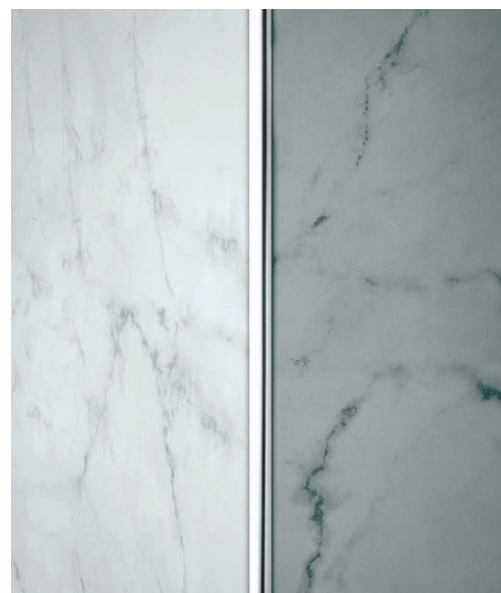
ALUMINIO ANODIZADO: Se denomina anodizado al proceso electrolítico de pasivación utilizado para incrementar el espesor de la capa natural de óxido en la superficie de piezas metálicas. Esta técnica suele emplearse sobre el aluminio para generar una capa de protección artificial mediante el óxido protector del aluminio, conocido como alúmina. La capa se consigue por medio de procedimientos electroquímicos, y proporciona una mayor resistencia y durabilidad del aluminio. Acabados aluminio anodizado disponible: Oro Brillante, Cromo Brillante, Oro Mate, Cromo Mate, Peltre.

ALUMINIO COLOR: Se aplica color en los perfiles de Aluminio con pintura E-poxy. Este tratamiento consiste en la aplicación de pintura en polvo, cargado eléctricamente con signo contrario al soporte, siendo atraído por la superficie del perfil, fundiéndose y polimerizando en un horno. Acabados aluminio pintado disponible: Blanco, Marfil, Gris, Champagne, Beige, Negro y Natural.



MODO DE COLOCACIÓN

1. Elija el perfil según la altura del revestimiento.
2. Aplique adhesivo con llana dentada sobre uno de los muros.
3. Complete la instalación del revestimiento sobre el muro lateral.
4. Presente el guardacanto sobre la esquina, alineando la pata de enganche perforada en forma de "A".
5. Presione el perfil sobre el muro hasta que el adhesivo sobresalga de las perforaciones.
6. Coloque las cerámicas contiguas ajustándolas al mismo nivel del perfil.
7. Coloque el revestimiento con espaciadores crucetas para asegurar una junta uniforme que deberá rellenarse luego con pastina o fragua.
8. Limpie la varilla con un paño húmedo para evitar que seque el pegamento sobre ellos.



LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Limpiar los perfiles de aluminio con un paño suave periódicamente. En caso de usar limpiador neutro, debe diluirse con agua fría y luego secar para retirar el efecto de humedad. En caso que la humedad persista, límpiolo con una solución al 5% de detergente o jabón neutro en agua clara, y frote con un paño que no contenga partículas para evitar que se raye.

No recomendado el uso de:

- Lana de acero.
- Productos abrasivos, o decapantes como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico).
- Bases fuertes (sosa cáustica o amoníaco).
- Soluciones carbonatadas.
- Ácido cítrico.
- Ceras, vaselina, lanolina o similar.
- Disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados).
- Acelerantes del fraguado que contengan cloruros.

Para mayor información sobre medidas y colores, ingrese en:

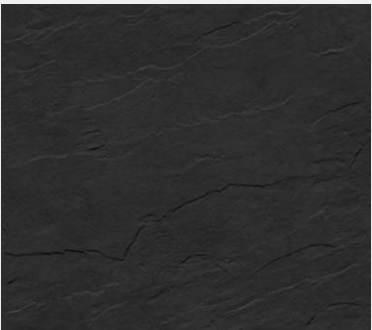
www.atrimglobal.com

Videos de colocación disponibles en: **[www.youtube/atrimsa](https://www.youtube.com/atrimsa)**



PISO ESTR PIZARRA NATURAL NEGRO MT

Referencia: 511294601
Formato: 51X51 cm
Color: NEGRO\BLACK



	TRÁFICO TRAFFIC	Residencial General / General Residential
	ACABADO FINISH	Mate / Matte
	ASPECTO	MT / Multitono
	M2 POR CAJA SQ FT APPROX	2,08 22,39
	UNIDADES PIECES	8
	PESO BRUTO CAJA kg WEIGHT LB APPROX	33,07 72,91
	ESPESOR NOMINAL NOMINAL THICKNESS	7.9 ± 0.3
	CAJAS POR ESTIBA CARTONS PER PALLET	56
	VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS	0

El color presentado en la fotografía es una aproximación al color real.
The color represented in the photograph is an approximation to the real color.

TRÁFICO RESIDENCIAL GENERAL
Pisos para uso en todas las áreas interiores de viviendas.
Importante: Debido al intenso tráfico de las cocinas, es aconsejable usar productos mates o protegidos con granillas.
Precaución: A excepción de los productos Corona ARD® y ARD® PRO, los productos cerámicos al contacto con el agua disminuyen su resistencia al deslizamiento. En áreas húmedas son recomendados productos con alto coeficiente de fricción.

CARACTERÍSTICAS, VENTAJAS Y BENEFICIOS:

Transforma tu hogar con la belleza auténtica del Piso Natural Corona Pizarra. Este piso cerámico, con un sofisticado acabado mate en color negro y formato de 51x51 cm , está inspirado en la piedra Pizarra, ofreciendo un toque de naturaleza y modernidad a tus espacios potenciado a través de sus estructura y sus 3 caras diferenciadas que además son multitono, es decir que presentan sutiles variaciones de tono entre cada pieza, similar al aspecto de la piedra en su estado natural. Ideal para Uso Residencial General y con Tecnología Perdura, lo que asegura una durabilidad superior, manteniendo su belleza intacta con el paso del tiempo.

Garantía Corona | Corona quality guaranteed: 10 Años/Years

Este producto cumple con las siguientes normas:
Norma Técnica Colombiana NTC - 919 Versión 2022 anexo K
Norma Técnica Internacional ISO 13006 Anexo K

Mayor información de garantía consulte www.corona.co/garantias

OrchidCeramics®



PISO ESTR PIZARRA NATURAL NEGRO MT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL CHARACTERISTICS		ENSAYO TEST	ESPECIFICACIÓN SPECIFICACION NTC 919 / ISO 13006	MEDICIONES LOTES PROMEDIO CORONA/ CORONA AVERAGE LOT MEASUREMENTS
ANCHO Y LARGO LENGHT AND WIDTH		NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2	(±) 2.00% del tamaño de fabricación; hasta máximo 5 mm	(±) 2.00% del tamaño de fabricación; hasta máximo 5 mm
PLANIRADIDAD DE LA SUPERFICIE SURFACE FLATNESS	Curvatura Central Central Curvature	NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2	(±) 0.50% de la diagonal del tamaño de fabricación	(±) 0.30% de la diagonal del tamaño de fabricación
	Curvatura del lado Edge Curvature	NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2	(±) 0.50% del del tamaño de fabricación	(±) 0.30% del tamaño de fabricación
	Ortogonalidad Warpage	NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2	(±) 0.50% de la diagonal del tamaño de fabricación	(±) 0.30% de la diagonal del tamaño de fabricación
DEFECTOS SUPERFICIALES SURFACE DEFECTS		NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2	Mínimo 95% libre de defectos / Minimum 95% without deffects	Mínimo 95% libre de defectos / Minimum 95% without deffects
ABSORCIÓN DE AGUA WATER ABSORPTION		NTC 4321 - 3 ISO 10545 - 3	Mínimo 6% Máximo 10%	Mínimo 6% Máximo 10%
RESISTENCIA A LA ROTURA BREAKING STRENGHT		NTC 4321 - 4 ISO 10545 - 4	Mínimo 800 N / Minimum 800 N	Mínimo 900 N / Minimum 900 N
MÓDULO DE ROTURA MODULUS OF RUPTURE		NTC 4321 - 4 ISO 10545 - 4	Mínimo 18 N/mm2, Mínimo individual 16 N/mm2, Minimum 18 N/mm2	Mínimo 25 N/mm2 / Minimum 25 N/mm2
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN ABRASION RESISTANCE		NTC 4321 - 7 ISO 10545 - 7	Informe de cumplimiento de la clase de abrasión y los ciclos	Clase 2 / Class 2
COEFICIENTE DE FRICCIÓN DINÁMICO DYNAMIC COEFFICIENT OF FRICTION		NTC 4321 - 17 ISO 10545 - 17	Declarado por el fabricante / Metodo de ensayo disponible	Clase 1 / Class 1
RESISTENCIA AL MANCHADO RESISTANCE TO STAINING		NTC 4321 - 14 NTC 4321 - 14	Mínimo clase 3 / Minimum class 3	Mínimo clase 5 / Minimum class 5
RESISTENCIA A AGENTES QUÍMICOS RESISTACE TO CHEMICALS		NTC 4321 - 13 NTC 4321-2 - 13	Mínimo clase GB / Minimum GB class	Mínimo Clase GA / Minimun GA Class
RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO THERMAL SHOCK RESISTANCE		NTC 4321-2 - 9 NTC 4321 - 9	La indicada por el fabricante/Manufacturer to state classification	Mínimo clase GLA/ Mimimum GLA class

Descargar recomendaciones de uso en: <https://www.corona.co/instructivos/pisos-y-paredes>
Este producto es elaborado en Colombia, en la planta de Madrid, Cundinamarca

FUENTES DE MATERIA PRIMA RESPONSABLES:

Corona tiene un reporte sostenibilidad corporativo que sigue los lineamientos del GRI Sustainability Report.
Puede encontrarlo aquí: <http://www.corona.co/nuestra-empresa/corona-sostenible>

Colombia

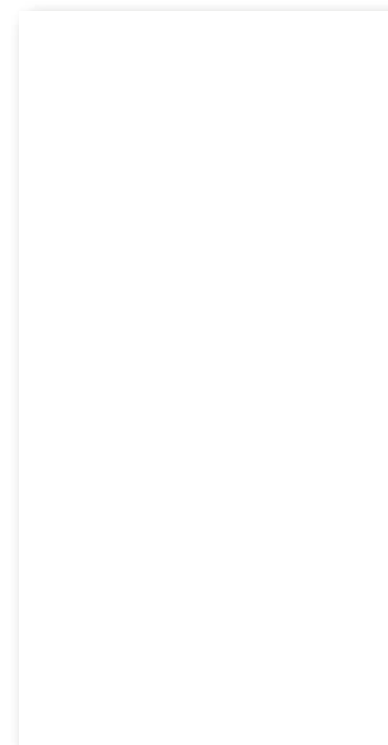
OrchidCeramics®



31x60

PARED ALPINA

Aplicación: Pared
Tipología: Monocolor
Acabado: Brillante



PARED ALPINA

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

ESPECIFICACIONES DE EMPAQUE

 kg / pieza	 piezas / caja	 m ² / caja	 kg / caja	 m ² / palet	 cajas / palet	 kg / palet
3,11	9	1.68	27,50	100,80	60	1650

31x60

PARED ALPINA

Pared · Monocolor · Brillante

Caras: 1



INFORMACIÓN PARA ESTE PRODUCTO

Marca comercial: Contractile
País Origen: Colombia
Tipo de calidad: Primera (Verifique en el momento de la compra que esta información esté impresa en la caja).
Tipo de superficie: Esmaltada (GL)
Método de fabricación: Método B, prensado en seco
Norma Técnica Colombiana: NTC 919, anexo K / ISO 13006
Fabricado por: Cerámica San Lorenzo Industrial de Colombia SAS ZFPE NIT 900.208.445
Distribuido por: Eurocerámica S.A.S. NIT:800.035.290-2
Cerámica San Lorenzo Industrial de Colombia SAS ZFPE NIT 900.208.445

Tamaño Nominal: 31,0 cm X 60,0 cm
Tamaño Fabricación: 310,3 mm X 600,5 mm X 8,5 mm
Tamaño no modular
Lote y fecha de fabricación: verificar en el momento de la compra que esta información esté impresa en la caja.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Los productos fabricados por Cerámica San Lorenzo cumplen con las especificaciones de la norma técnica colombiana NTC 919, equivalente a la ISO 13006 y los métodos de ensayo de la ISO 10545, equivalente a la NTC 4321. Garantía del producto 5 años.

DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL				
ITEM	ESPECIFICACIÓN		ENSAYO NTC	CUMPLE
Longitud y Ancho	La desviación en % del tamaño promedio para cada baldosa del tamaño de fabricación	+/- 0,6%	4321-2	✓
Espesor	La desviación en % del espesor promedio de cada baldosa desde el espesor de fabricación	+/- 5,0%	4321-2	✓
Rectinilidad	La desviación máxima de la rectinilidad en % con respecto a los tamaños de fabricación	+/- 0,5%	4321-2	✓
Ortogonalidad	La desviación máxima de la ortogonalidad en % con respecto a los tamaños de fabricación	+/- 0,5%	4321-2	✓
Planaridad	La máxima desviación en % de (Curvatura Central, Curvatura de lado, Deformación)	+/- 0,5%	4321-2	✓
Calidad Superficial	La Baldosa debe estar libre de defectos visibles que puedan afectar la apariencia	Mínimo 95%	4321-2	✓
PROPIEDADES FÍSICAS				
ITEM	ESPECIFICACIÓN		ENSAYO NTC	CUMPLE
Absorción de agua	6 % < Eb ≤ 10 % (Grupo BIIb)	6% al 10%	4321-3	✓
Resistencia a la rotura por flexión (N)	Espesor ≥ 7,5 mm	>800N	4321-4	✓
Módulo de rotura (N/mm2)	Mínimo 18, mínimo Indiv.16	> 18N/mm2	4321-4	✓
Resistencia por humedad en mm/m2	Método de ensayo disponible		4321- 10	✓
Resistencia al agrietamiento (Baldosas esmaltadas)	Requerido		4321- 11	✓
PROPIEDADES QUÍMICAS				
ITEM	ESPECIFICACIÓN		ENSAYO NTC	CUMPLE
Resistencia a los químicos	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	Mínimo GB	4321-13	GLA
Resistencia al manchado	Mínimo Clase 3	Clase 3	4321-14	Clase 5

GRADO DE DESTONIFICACIÓN



I Bajo: todas las piezas de la referencia son iguales, mantienen el tono y diseño uniformes.

CIMA

Sanitario de una pieza

Diseño compacto y contemporáneo que combina la eficiencia y la optimización del espacio.

- Consumo de agua por descarga **4.8 Litros (1.28 Galones por descarga)**.
- Sistema de accionamiento boton single, tipo push.
- Capacidad de evacuación de sólidos de **400 gramos**.
- Sifón esmaltado que evita la devolución de malos olores y posibles taponamientos.
- Asiento de cierre suave para mayor comodidad y amabilidad con el usuario.



REFERENCIA:

O29411001

COLOR:

 100 Blanco

PRODUCTO EMPACADO

Dimensiones de empaque (Largo x Ancho x Alto)	710 x 383 x 725 mm aprox 27 ⁶¹ / ₆₄ x 15 ⁵ / ₆₄ x 26 ¹ / ₁₆ inch approx
Peso bruto	31.1 kg / 68.56 lb aprox.
Volumen	0.19 m³ / 6.72 ft³

INFORMACIÓN TÉCNICA

Uso	Residencial
Material	Porcelana Vitrea
Acabado	Brillante
Dimensiones generales (Largo x Ancho x Alto)	718 x 358 x 696 mm aprox. 28 ¹⁷ / ₆₄ x 14 ³ / ₃₂ x 27 ¹⁹ / ₃₂ inch approx.
Consumo de agua	4.8 Lpf / 1.28 gpf
Presión de agua	20 - 80 PSI / 1.38 - 5.52 Bar
Capacidad de descarga	400 gr
Espejo de agua	109 x 165 mm / 4 ¹⁹ / ₆₄ x 6 ¹ / ₂ inch
Altura de sello	58 mm / 2 ⁹ / ₃₂ inch
Diámetro del sifón	45 mm / 1 ⁴⁹ / ₆₄ inch
Tipo de sifón	Expuesto
Medida de instalación	305 mm / 12 plg
Peso Neto	27.1 kg / 59.7 lb
Tipo de accionamiento	Botón single tipo push
Tipo de asiento	Cierre suave
Válvula de llenado	Pilot Valve R&T - A 1262
Válvula de descarga	Sistema catapulta

REPUESTOS

SS0001001	ASIENTO CIMA CS ALONGADO BCO
O22850001	HIDROSTÁTICA UNIVERSA PLUS
738020001	VÁLVULA NUKI CATAPULTA UNA PIEZA
O25280001	BOTÓN 1 DESCARGA 38 + ACCIONADOR

CUIDADOS Y LIMPIEZA

Los acabados superficiales son aquellos que le imprimen una apariencia especial y estética al producto y además le brindan protección. Para prolongar sus cualidades, es vital que la limpieza profunda del producto se haga **únicamente** con agua y jabón suave y que el secado y el brillo se utilice un paño de algodón limpio. Dicha limpieza se recomienda **2 veces a la semana**, y en zonas costeras **a diario** por la salinidad del ambiente. Por ningún motivo deben usarse elementos abrasivos, ácidos o disolventes para la limpieza del producto. Los acabados pueden variar su comportamiento en zonas costeras y/o en ambientes corrosivos.



**GARANTÍA
COMPLETA**
PARA SIEMPRE
En porcelana



**GARANTÍA
DE 5 AÑOS**
En grifería tanque

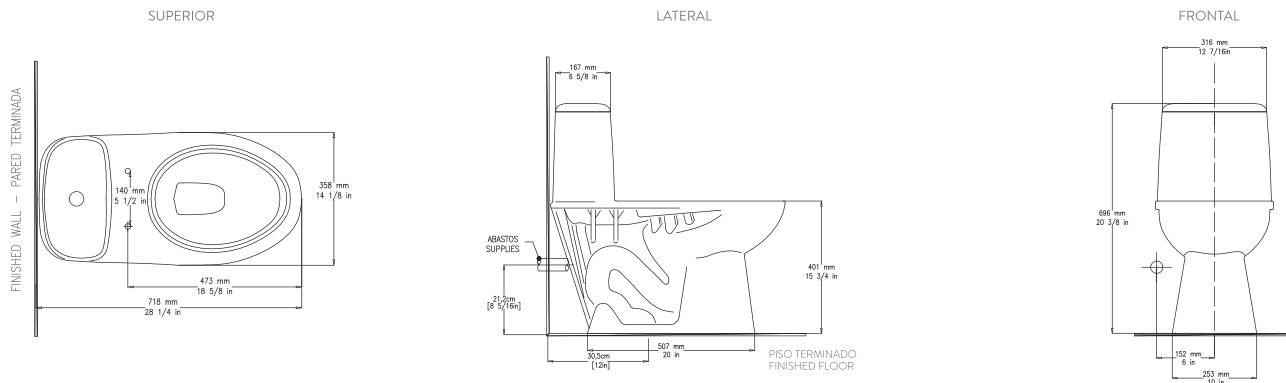


Este producto aplica para obtener
certificaciones / puntajes en:
LEED, CASA COLOMBIA y EDGE.

PLANOS TÉCNICOS*

*Estas dimensiones son nominales y están sujetas a cambios sin previo aviso.

Unidades: mm



IMPACTO AMBIENTAL DEL PRODUCTO

El **95%** de los materiales por peso utilizados en la manufactura de nuestros productos cerámicos son extraídos/fabricados en territorio Colombiano de nuestras plantas de Antioquia y Cundinamarca.

Tipo de material	Contenido	Proceso
Pasta cerámica: 93.5% peso aproximado producto		
Arcillas Arcabuco (Boyacá)	89,5%	Extraído
Arcillas (Amalfi - Antioquia)		Extraído
Caolín (La Unión - Antioquia)		Extraído
Feldespato (Ibagué - Tolima)		Extraído
Residuos de tipo cerámico (Local: Girardota/Madrid)		Fabricado
Caolín (EUA, Portugal, Inglaterra)	4%	Extraído
Arcillas Finas (Inglaterra)		Extraído
Esmalte Vidriado: 6.5% peso aproximado producto		
Esmalte (Sabaneta - Ant.)	6,5%	Fabricado

MATERIAL RECICLADO

Rotura aprovechada / Total de materias primas.



12% Planta Girardota



17% Planta Madrid

MATERIAL DE EMPAQUE



Fibra virgen: **70%**

Reciclado: **30%**

LÍNEAS BASE DE CONSUMO DE AGUA

Referencia	Consumo de agua	Línea Base EDGE	Línea Base LEED V.4	Reducción vs. Línea Base EDGE*	Reducción vs. Línea Base LEED V.4**
Cima	4.8 Lpf 1.28 gpf	6.0 Lpf 1.6 gpf	6.0 Lpf 1.6 gpf	20%	20%

*En algunos casos los valores de la línea base del software **EDGE** se encuentran por encima de los valores máximos permitidos por la normativa colombiana, lo cual implica que podría alcanzarse el **20% mínimo** para lograr la certificación.

** Un proyecto gana puntos **LEED V.4** a partir de un ahorro del 25% de agua, el prerrequisito es 20%.



“Los productos sanitarios están elaborados con materiales y componentes que no son considerados como peligrosos. La **china vitrificada (Cerámica Vitrea)** se componen en su totalidad de materiales inertes que son **compuestos inorgánicos**. Las griferías y asientos sanitarios son elaborados de materiales plásticos como Polipropileno que es reciclable. El flapper es elaborado en PVC el cual, si bien no es reciclable, no es considerado peligroso. Los productos una vez termine su vida útil pueden ser dispuestos como residuos No peligrosos. Se recomienda revisar las disposiciones que al respecto tienen las empresas prestadoras del servicio de aseo de su ciudad”

LÍNEAS DE ATENCIÓN AL CLIENTE

COLOMBIA: Bogotá (601) 404 88 84 / Resto del país 01 8000 5120 30

CENTRO AMÉRICA: Guatemala (502) 1-800-6240-109 / Nicaragua (505) 2249-5521

El Salvador (503) 2274-4620 / Honduras San Pedro Sula (504) 9470-9391

Honduras Tegucigalpa (504) 9441-1968 / Costa Rica (506) 4001-4966 / Panamá (507) 8000-202

contacto_ca@corona.co.com

MÉXICO: Directo (81) 8125 2000 / LADA sin costo 01 800 705 1020

Si usted desea ver nuestra línea completa de productos por favor ingrese a: corona.co

corona

DISPOSICIÓN DE RESIDUOS PLÁSTICOS

Asiento

OTRAS RESINAS NYLON, PVC, PLÁSTICO	 OTRO	 O	POLIPROPILENO	 PP	 PP
---------------------------------------	---	--	---------------	---	---

Válvula de entrada

OTRAS RESINAS FIBRA DE VIDRIO, ABS, CAUCHO, POM, PVC, CAUCHO NITRILO	 OTRO	 O	POLIPROPILENO	 PP	 PP
			POLIETILENO DE BAJA DENSIDAD	 LDPE	 PEBD

Válvula de salida

OTRAS RESINAS PVC, CAUCHO	 OTRO	 O	POLIPROPILENO	 PP	 PP
			POLIESTIRENO	 PS	 PS

Sistema de accionamiento

OTRAS RESINAS ABS, POM, ACERO INOXIDABLE	 OTRO	 O
---	---	--



Los accesorios de instalación, fontanería y asientos de artefactos sanitarios se elaboran con materiales que no son considerados peligrosos para el medio ambiente y salud. Estos son fabricados con materiales plásticos y/o metálicos que al finalizar su vida útil tienen un gran potencial de ser reciclados. Los materiales plásticos utilizados son polipropileno, POM, ABS, acrílico, polietileno, poliestireno TPV, entre otros. Los accesorios que cuentan con componentes de caucho, si bien no son reciclables en su totalidad, no son considerados como residuos peligrosos y al finalizar su vida útil pueden disponerse como material inerte. Los materiales metálicos utilizados son aleaciones de cobre, acero y zinc las cuales pueden ser recicladas y no tienen características de peligrosidad para el ambiente y la salud. Todos los productos una vez termine su vida útil pueden ser dispuestos como residuos inertes separando adecuadamente sus componentes o partes. Los productos cromados o con otro tipo de recubrimiento metálico, son reciclables después de ser procesados y no son considerados peligrosos para el medio ambiente y salud. Los materiales plásticos empleados en los empaques de las griferías y accesorios como por ejemplo el polietileno y polipropileno son reciclables y son considerados como no peligrosos. Se recomienda revisar las disposiciones que al respecto tienen las empresas prestadoras del servicio de aseo de su ciudad.



MARSELLA

Lavamanos de Sobreponer en Porcelana Sanitaria

Ref. O13011601

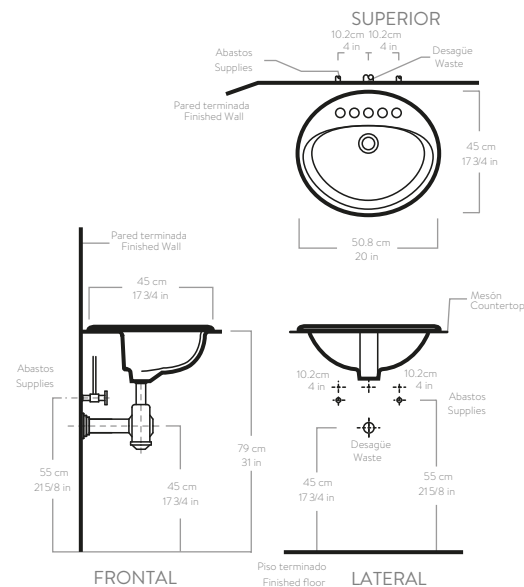
- Diseño contemporáneo que permite combinar con gran cantidad de sanitarios del portafolio Lavamanos de sobreponer de 20 1/8" x 17 3/4" (51 cm x 45 cm).
- Pozo de 16 1/8" x 11" (41 cm x 28 cm) de longitud Amplia superficie de repisa para ubicar artículos de aseo.
- Agujero integral de drenaje que evita el rebose.
- Agujeros insinuados que permiten escoger diferentes opciones de grifería.
- Cumple con las normas Icontec NTC 920 y ASME/ANSI A112.19.2.
- Garantía CORONA limitada de por vida.



INFORMACIÓN TÉCNICA

Material	Porcelana Sanitaria.
Dimensiones Generales (H*L*W)	20 1/8" x 17 3/4" (51 cm x 45 cm).
Dimensiones del pozo (L*W)	16 1/8" x 11" (41 cm x 28 cm).
Agujeros para grifería	1 3/8" (3.5 cm).
Dimensiones del producto empacado	22" x 18 3/8" x 8 1/8" (56 cm x 46.5 cm x 20.5 cm).
Peso del producto empacado	15.4 lbs (7 kg).
Garantía	Garantía Integral de por vida.

PLANOS TÉCNICOS



Unidades: milímetros



AMPLIO STOCK DE REPUESTOS GENUINOS
COMPATIBILIDAD CON ELEMENTOS CORONA

LÍNEA DE ATENCIÓN **01 8000 5120 30**

Si usted desea ver nuestra línea completa de productos por favor ingrese a: corona.co

Disponible en colores:

100 Blanco	
103 Bone	117 Azul Cobalto
107 Beige	118 Azul Oscuro
129 Vinotinto	111 Azul Cielo
149 Verde Oscuro	116 Azul
155 Gris	160 Negro

corona

MARSELLA

Lavamanos de Sobreponer en Porcelana Sanitaria

CUIDADOS Y LIMPIEZA

Los acabados superficiales son aquellos que le imprimen una apariencia especial y estética a su producto y además le brindan protección. Para prolongar sus cualidades es vital que la limpieza profunda del producto se haga únicamente con agua y jabón suave y que en el secado y el brillo se utilice un paño de algodón limpio, dicha limpieza se recomienda 2 veces a la semana, y en zonas costeras a diario por la salinidad del ambiente. Por ningún motivo deben usarse elementos abrasivos, ácidos o disolventes para la limpieza del producto. Los acabados pueden variar su comportamiento en zonas costeras y/o en ambientes corrosivos.

COMPONENTES

Referencia	Descripción	Peso Aprox.
01301	Lavamanos de Sobreponer de 20 1/8" x 17 3/4" (51 cm x 45cm), disponible con agujeros insinuados.	14.3 lbs (6.5 kg).

Estas dimensiones son nominales y están sujetas a cambios sin previo aviso.

- CORONA tiene un reporte de sostenibilidad corporativo que sigue los lineamientos del GRI Sustainability Report. www.corona.com.co/web/Files/Uploads/Corona/Home/Informe-Sostenibilidad-2012/
- CORONA certifica que este producto no contiene sustancias de alto riesgo según las listas REACH Authorization o REACH Candidate de el ECHA- European Chemicals Agency.
- CORONA certifica que las partes metálicas de este producto pueden ser recicladas y reincorporadas a procesos productivos al final de la vida útil del producto.